

On: 20.09.2013



MICHAL SMEJA

25 -05- 2011

ARCHIV

EN 12329-Fe/Zn12/F

NZ 11/00624

Projektions- methode		03	Toleranz von ± 0.05 auf f7 geändert	T33428														
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaß												
≤ 30 $> 30 \leq 120$ $> 120 \leq 400$ $> 400 \leq 1000$		Prüfmaß 	Werkstoff: S235JR			Gewicht: in kg												
AT fein		Hilfsmaß ()	Rohteil-Nr.:			0.03												
<table border="1"> <tr> <td>L</td><td>0,2</td><td>0,5</td><td>0,8</td><td>2</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td><td>0,1</td><td>0,2</td><td>0,4</td><td>1</td><td>2</td> </tr> </table>	L	0,2	0,5	0,8	2	4	Δ	0,1	0,2	0,4	1	2		Bearb. 18.4.2011	Name M.Gadau-B.	Benennung:		
L	0,2	0,5	0,8	2	4													
Δ	0,1	0,2	0,4	1	2													
Länge (L) und Winkel (\angle) = \pm AT		Geprüft		Buchse		SERIE												
Form und Lage ISO 1101		Genehm.				Maßstab												
○ Rundheit = $1/2\phi$ -Tol. - □ Geradheit/Ebenheit = AT ◎ // Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT		F.gepr.				2:1												
			UG			Blatt:												
						1												
						von:												
						1												
Sprachen: de, en			Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten	Ers.f.	Urspr.													
				55044235101														